



Det italienske metalstøberi *Fonderia Metalli Centrifugati* har siden 1970 produceret støbninger i tinbrønde, aluminiumsbrønde, blybrønde samt aluminiums- og messinglegeringer til det italienske marked. I 1982 udvidede de produktionen, og begyndte at sælge deres produkter til udlandet.

FMC's produkter bliver fremstillet ved 3 forskellige processer: slyngstøbning, strengstøbning og smedning/valsning.

Slyngstøbning:

Slyngstøbning ved høj hastighed giver de støbte emner egenskaber som systematisk kompaktthed, koncentriske huller og glathed. De er desuden fri for blærer og afgratninger.

Slyngstøbte emner:

- Indsatser indtil 1.500 Ømm. Med forskellige længder – også længere end en meter.
- Snegle – glatte eller formede efter kundens specifikation.
- Ringe indtil 2.500 Ømm.
- Flangebøsninger.
- Råt støbegods og lamineringer.

De slyngstøbte emner er centrifugeret ved høj hastighed, ubearbejdede og groft afdrejede.

Hvis kunden ønsker det, kan emnerne maskinbearbejdes på værket specialafdeling for affræsning og forarbejdning. Emnerne bearbejdes så de anvendte materials mekaniske egenskaber forbedres væsentligt, og FMC er garant for maksimal teknisk og mekanisk pålidelighed der opfylder selv de strengeste krav. Og uanset hvilket teknisk eller mekanisk problem kunden støder på, stilles, hvis det ønskes, en specialiseret tekniker til rådighed.

FMC's patenterede anlæg giver økonomiske fordele i form af:

- Levering af rå dele med minimalt metaloverskud – også efter skabeloner der er egnede til slyngstøbning.
- Perfekt koncentriske emner.
- Muligheden for at give billigere legeringer samme karakteristika som et værdifuldt materiale.
- Kort leveringstid.
- Muligheden for at levere grove støbeemner med minimalt metaloverskud.

FMC kan producere emner med alle legeringer svarende til standarderne UNI-DIN-SAE-ASTM samt speciallegeringer.



Strengstøbning:

Produktionen af halvfabrikata med konstant størrelse og homogen kompakthed betyder at emnerne har den fordel af de kan anvendes i forbindelse med seriebearbejdning på standardmaskiner. Den systematiske kontrol minimerer "afbrændinger", og gør det muligt at fremstille emner uden begrænsninger hvad længde angår. Stængerne har, udover en større konstant hårdhed både indvendigt og udvendigt, gode mekaniske egenskaber og en fremragende bearbejdelighed.



Strengstøbte stænger:

- Runde.
- Hule.
- Flade.
- Formede.
- Kalibrerede.

Smedning/valsning:

Produktion af smedbare legeringer formet efter kundens ønske:

- Indsatser.
- Snegle.
- Føringslister.
- Bøsninger.
- Lejer.
- Skiver.
- Plader.
- Tandhjul.



Hos *Fonderia Metalli Centrifugati* er kvaliteten i højsædet, og virksomheden investerer i alle nødvendige processer for at kunne tilbyde sine kunder produkter af højeste kvalitet. Netop kvaliteten af og garantien på FMC's produkter anses som den bedste service vi kan yde vores kunder.

Blandt FMC's kunder finder man prestigefyldte virksomheder inden for deformation, valsning, maskinteknik, skibsbygning, teknik, luftfart osv.



Med forbehold af fejl og tekniske ændringer.