



Opdatering af overfladeprofilmåler 224C

Nye måle- og kalibreringsmetoder sikrer en mere nøjagtig angivelse af overfladeprofil

Pr. 1. marts i år (2019) blev der implementeret en opdatering i vores digitale overfladeprofilmåler Elcometer model 224C. Opdateringen sker automatisk når apparatet forbindes til ElcoMaster®*

Siden lanceringen i 2012 har producenten Elcometer Ltd. fået mange spørgsmål og forespørgsler fra forhandlere og kunder vedrørende den korrekte brug af overfladeprofilmåleren.

Den korrekte måleteknik er at tage 10 eller flere målinger på den profilerede overflade og registrere middelværdien/gennemsnittet (xbar) som så giver udjævningsdybden Ru. Pga. apparatets design antager mange dog fejlagtigt at en enkelt måling vil angive overfladeprofilværdien.

Overfladeprofil er desuden blevet et brandvarmt emne for standardkomiteerne samt især ASTM og AS hvor det er blevet bestemt at der kræves 10 målinger for at opnå en overfladeprofilværdi. Uheldigvis er også ASTM blevet overbevist om at man kan bruge **enten** middelværdien/gennemsnittet (xbar) eller blot den højeste måling. SANS har på sin side besluttet at gennemsnittet af 5 målinger er nok til en overfladeprofilmåling.

Elcometer har taget alt dette i betragtning og ændret måleteknikken i model 224C derefter. På næste side beskrives de nye måle- og kalibreringsmetoder der følger med opdateringen.

** Man kan selvfølgelig vælge ikke at opdatere dit instrument. Man skal dog være opmærksom på at det kan gå ud over kompatibiliteten med Elcometer-software.*





Nye målemetoder:

I overfladeprofilmåler model 224C kan man nu vælge mellem forskellige målemetoder: "**Direkte**", "**Brugerdefineret**" og "**Standarder**", og brugeren skal vælge en målemetode baseret på den internationale standard der arbejdes efter.

- **Direkte måling:**

Her tages enkeltmålinger, som vises på apparatets skærm (Model B & T) og gemmes i seriehukommelsen (kun model T). Med denne metode kan man bruge apparatet og tage målinger på samme måde som man altid har gjort (før opdateringen).

- **Brugerdefineret måling:**

Her kan man vælge at tage enten 5 eller 10 målinger, og man kan vælge at få dem vist på instrumentskærmen (model B & T) og at gemme middelværdien/gennemsnittet, højeste eller laveste måling i hvert sæt målinger i seriehukommelsen (kun model T).

- **Måling efter standarder:**

Her kan man vælge at tage målinger i overensstemmelse med AS 3894.5 (australsk standard), ASTM 4417-B (amerikansk standard) eller SANS 5772 (sydafrikansk standard).

Nye kalibreringsmetoder:

Der er også en opdatering til kalibreringsmetoderne, som er blevet ændret og forsimplet. I TOP-modellen kan man nu vælge mellem forskellige kalibreringsmetoder:

- **Nulkalibrering:**

En enkel metode til kalibrering på den glatte glasnulplade. Man skal blot placere føleren på glaspladen og instrumentet justerer automatisk kalibreringen. Det er også denne kalibreringsmetode som findes i BASIS-modellen.

- **2-punktskalibrering:**

Dette er en mere nøjagtig kalibreringsmetode da den kræver at apparatet kalibreres på både et folie og glasnulpladen.

- **Kalibrering ved udskiftning af følerspids:**

Den præcisionsfremstillede følerspids bliver slidt ved vedvarende brug. For at være sikker på at apparatet måler nøjagtigt, skal det altid re-kalibreres med denne metode når følerspidsen er blevet udskiftet.

Med forbehold for fejl og tekniske ændringer.