

STRENOMETER ● INFORMATION



Hvilken lagtykkelsesføler er den rigtige til måling af forskellige kombinationer af belægninger og underlag?

Tabellen nedenfor viser almindelige kombinationer af belægning/underlag. Hvis du ikke kan se din kombination af belægning/underlag, kan du kontakte Strenometer for yderligere information.

Vi kan også hjælpe dig med at vælge den kombination af instrument og føler som passer til dine specifikke behov for måling og dokumentation.

Underlag										
Belægning	Aluminium	Messing	Bronze	Kobber	Stål	Magnesium	Rustfrit stål	Titanium	Uran	Zink
Aluminium	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Anodisering	N	-	-	-	-	N	-	-	-	-
Messing	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Bronze	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Cadmium	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Krom (hårdt)	N*	-	-	N*	F	-	-	-	-	-
Kobber	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Eloxal	N	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Epoxy	N	N	N	N	F	-	N	N	-	N
Galvanisering	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Lak	N	N	N	N	F	-	N	N	-	N
Metalsprøjtning	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Molybdændisulfid	-	-	-	-	F	-	N	-	-	-
Nikkel (kemisk/strømløs)	N*	N*	-	N*	F	-	-	-	-	-
Maling	N	N	N	N	F	N	N	N	N	N
Plastik	N	N	N	N	F	N	N	N	N	N
Plettering	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Gummi	N	-	-	-	F	-	-	-	N	-
Fotolak	-	-	-	N	-	-	-	-	-	-
Tin	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-
Fernis	N	N	N	N	F	-	-	-	-	-
Zink	-	-	-	-	F	-	-	-	-	-

N: Brug en N-føler (Non-Ferro).

F: Brug en F-føler (Ferro).

*: Mindst 2 (men gerne flere) kendte prøver med forskellig kendt belægning er nødvendigt. Hver kombination skal evalueres.