

# GOD KONTROL SIKRER DEN VIDERE BEARBEJDNING

Rene emner er alfa og omega for den videre bearbejdning. Kontrollen kan allerede starte, når man renser sine emner - for eksempel i badene. Sådan lyder det fra Strenometer ApS, der på messen viser tre kontrolmuligheder

VTM SUMMIT 2023

## Af Jonas Laursen, Strenometer ApS

Råvarerne kan være de bedste, og produktionen være tip-top - men hvis man ikke sørger for, at emnerne er rene, kan en efterfølgende videreforarbejdning blive besværliggjort eller i værste fald ødelagt på grund af forureninger fra tidligere processer.

Fedt og olier er her blandt de største syndere, men det er relativt let at kontrollere, om man har afrenset ordentligt. Og det bør man gøre, så man ikke overraskes af maling og andre belægninger, der vedhæfter dårligt eller af problemer under svejseprocesser.

Sådan lyder det fra Strenometer ApS, der på messen viser tre kontrolmuligheder.

## Start kontrollen i badet

Kontrollen kan allerede starte, når man renser sine emner - for eksempel i badene.

Har badet den korrekte koncentration af sæbe eller passiveringsmidler? For høj koncentration kan give problemer med tåge eller skumdannelse, og for lav koncentration kan bevirke, at badet ikke fungerer ordentligt.

Producenten af virkemidlet opgiver altid den optimale koncentration, og denne er let at genskabe. Med et bobletensimeter, som for eksempel Sitas Dynotester+, kan man fastslå øvre og nedre grænser for fortyndingen i badet. Målingen med et bobletensimeter foregår ved, at man nedsænker termometer og kapillærrør i væsken, hvorefter instrumentet vil sende luftbobler ud gennem kapillærrøret. Undervejs vil instrumentet måle det tryk, der skal til for at danne luftboblerne. Gode instrumenter er også udstyret med en temperaturføler, så man sikrer, at der altid måles ved samme temperaturer.

Hvis man taler om et bad, der for eksempel skal fjerne rester af skæreolier, bliver badet mere og mere forurenet af

Sitas Dynotester+.

disse olierester. På et tidspunkt vil der i både sæbe- og skyllebade være så meget udskilt olie, at de ikke længere er effektive.

Ved at kontrollere forureningsgraden af disse bade kan man sikre, at man opnår den forventede renhed, og at man ikke skifter dyre og tidskrævende bade, før det er nødvendigt.

ConSpector fra Sita måler forureningsgraden ved at belyse væskeprøven med UV-lys og dernæst måle den fluorescens, der opstår. Alle organiske olier og fedtstoffer afgiver fluorescens, når de belyses med ultraviolet lys, og netop dette forhold benyttes i Sitas ConSpector.

ConSpector fra Sita.



Sita CleanoSpector.



Ved at dyppe sensoren i en prøve, der bliver omrørt, kan man på få sekunder måle, om det er tid til at skifte badet, eller om det kan bruge en tid endnu. Prøven er ikke afhængig af temperatur, så det er let at tage en prøve og måle umiddelbart herefter.

#### Udefrakommende emner

Hvis man ikke selv rengør produkter-

ne, men får dem udefra, kan man stadig sikre sig, at der ikke er uønskede forureninger.

Med samme princip, om at naturlige olier og fedtresten afgiver fluorescens ved belysning med UV-lys, kan man med CleanoSpector måle på produktets overflade og derved bestemme forureningsgraden; eller, hvis man har behov for det, måle hvor der er olie eller fedt

på produktet, for eksempel smørelie eller korrosionsbeskyttende fedt.

Målinger med CleanoSpector kan nemt gemmes, så man også senere kan dokumentere, at man har styr på rengøringen.

Fejl på grund af forureninger kan man ikke altid opdage med det samme. Sider delen skjult, som for eksempel i en vindmølle, opdages fejlen måske først, når der er nedbrud, og store skader er sket.

Hvis man har sikret sig, at man ikke har »skjult« diverse forureninger under forarbejdningen, kan man med sindsro sende sit produkt ud med dokumentation på, at man har gjort sit bedste for at sikre kvaliteten af sit arbejde. □

Strenometer ApS  
Stand: A-1003



### Fordele ved pulverlakering af MDF

- Styrker CSR ved udfasning af opløsningsmidler
- Sublim materiale udnyttelse ved genindvinding af pulver
- Ensartet og robust overflade
- Stor tidsbesparelse ved hurtig behandlingstid

[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

#### Kontakt

Vådlak: Mikkel Henriksen +45 40 30 79 66  
mikkel.henriksen@wagner-group.com

Pulverlak: Janus Wemmelund +45 20 40 13 34  
janus.wemmelund@wagner-group.com