

Lagtykkelsesmåling, automatisk kalibreringskontrol

VIDSTE DU AT Top-modellerne i 456C-serien (modellerne med flere serier) kan lave en automatisk kontrol af om din kalibrering passer til det aktuelle måleområde?

Korrekt kalibrering indebærer at man indstiller udstyret efter én tykkelse som er højere og én som er lavere end den lagtykkelse der skal måles. Eksempelvis kan man indstille efter 0 μm (en nulplade der ikke er belagt) og 250 μm når man skal måle tykkelser i intervallet 0-250 μm . På denne måde opnås størst mulige nøjagtighed i dette specifikke måleområde.

Til gengæld vil målinger uden for dette område ikke være lige så præcise og typisk afvige mere fra det korrekte jo længere man kommer væk fra kalibreringsområdet.

For at benytte funktionen skal du blot aktivere menuen ”Kal”–”Kalibreringstjek”. Ved hver efterfølgende måling vil resultatet, uden at reducere målehastigheden, automatisk sammenligne denne med kalibreringsområdet, og ligger den mere end 10 % over dette (eller 10 % under ved Ru/2-punktskalibrering), aktiveres en alarm. Instrumentet bipper 3 gange samtidig med at ikonet for kalibreringstjek bliver rødt. I eksemplet herunder er kalibreringsintervallet 0-250 μm , og 126 er ok, mens 514 er uden for kalibreringsområdet. Pilene peger på ikonet for kalibreringstjek.



Denne funktion tilføjer hverken tags eller anmærkninger til målingerne men er blot en advarsel i realtid.

Det er fuldkommen ukompliceret – afprøv det! Det tager kun nogle få øjeblikke og kan forhindre en masse ”bøvl”.