



Kalibreringsprocedure

Lagtykkelsesmåler model 456C med ultra/scan-føler

Kalibrering:

Når man bruger en ultra/scan-føler til målemetoderne "scanning" og "automatisk gentagelse" (vælges via [Menu>Opsætning>Målemetode]), **skal** slidkappen være på så man undgår at beskadige føler-spidsen. Instrumentet kan kun kalibreres med metoderne "Glat" eller "Ru/2-punkts".

Skala 1: Metoden "Glat" kræver at instrumentet kalibreres ved hjælp af et 1.500 µm nominelt folie (eller flere folier som til sammen er ca. 1.500 µm) og det ubelagte underlag/en nulplade. Til metoden "Ru/2-punkts" kræves desuden et 50 µm nominelt folie.

Skala 2: Metoden "Glat" kræver at instrumentet kalibreres ved hjælp af et 4 mm nominelt og det ubelagte underlag/en nulplade. Til metoden "Ru/2-punkts" kræves desuden et 50 µm nominelt folie.

Bemærk: Skala 2-føleren leveres med et 3 mm folie og et 1 mm folie, som når de lægges sammen kan bruges som et 4 mm folie.

1. Tilslut ultra/scan-føleren

- Drej følerstikket så det rettes ind efter benene.
- Skru gevindet ind (med uret).



2. Kalibrering når "scanning" eller "automatisk gentagelse" er valgt

- Tryk på [Kalibrering/Kal metode].
- Vælg [Glat] eller [Ru / 2-punkts] efterfulgt af [Kalibrer].
- Hvis der vælges en alternativ kalibreringsmetode, beder apparatet om at man vælger enten "Glat" eller "Ru / 2-punkts".
- Følg instruktionerne på skærmen.

For at undgå skader på føler-spidsen i forbindelse med "scanning" eller "automatisk gentagelse", skal der klikkes en slidkappe på. Hvis der ikke anvendes en slidkappe under kalibreringen, skifter apparatet automatisk til målemetoden "standard".

Elcometers patenterede offset-funktion sikrer at brugsslid på kappen indregnes i kalibreringen idet den sidst i kalibreringsrutinen viser det maksimale måleområde for udstyret som er følerens maksimale område fratrukket kappens tykkelse. Slidkapper har en nominel tykkelse på 500 µm.

Se også denne video: [Kalibrering af Elcometer 456 ultra/scan-føler](#)

Med forbehold for fejl og tekniske ændringer.