



I dette nummer:

- Strenometer udstiller* 1
- Nyere trends inden for lys- og vejrægthed* 1
- Saltforurening, Bresle-test, god praksis* 2
- !** *Nye ultralydskalibreringsstandarder med finere tolerance* 2
- !** *Nye separate folere til lagtykkelsesmåler 456C* 3
- !** *Nøjagtig kontrol af lagtykkelsesmålere* 3
- !** *Alsidig og brugervenlig skæremaskine til prøveforberedelse* 3
- !** *Persoz og König pendulhårdhedstest* 4

(! = Nyhed)

Dine Kontakter :

Mads Strenov:
Rådgivning & salg

Kim Graessler:
Rådgivning & salg

Jonas Laursen:
Rådgivning & salg

Charlotte Nielsen:
Korrespondent og marketing

Susan Pedersen:
Bogholderi & ordreadm.

...altid forsøget værd



Strenometer ApS

Strenometer udstiller



Scandinavian Coating er Nordens eneste fagmesse for alle der arbejder med industriel overfladebehandling, og finder i år sted d. 15-16 marts i København i Øksnehallen tæt ved Hovedbanegården.

Strenometer har slået sig sammen med de svenske kollegaer fra KDN, der sælger Elcometer i Sverige, og Cromocol, der er svenske agenter for Atlas (vejrægthed), Aralab (klimakamre) og Erichsen GmbH.

Derfor kan vi for første gang i flere år også præsentere den stærke UV-Test™, som er blandt malingproducenternes foretrukne. Vi viser også en Suntest XXL, der er meget velegnet til tredimensionelle prøver og har en lyskilde der matcher solens lys.

Suntest XXL



UV-Test™



Fra Elcometer kan vi – foruden de velkendte instrumenter til kontrol af lagtykkelse, klima og glans – vise de nye inspektionskuffertyper, der kan rumme alt hvad man kan få brug for i marken, fx udstyr til kontrol af overfladerenhed, vedhæftning og meget mere.



Inspektionskuffert.

Vi glæder os til at se jer på vores flotte stand lige til højre for indgangen.
Vi vedlægger en gratis entrebillet.



Nyere trends inden for lys- og vejrægthed

På Scandinavian Coating i Øksnehallen holder Mads Strenov et foredrag om vejrægthed onsdag d. 15/3 kl. 10.00.

Foredraget indledes med

en kort introduktion til vejrægthedens grundbegreber: lys, vand og varme.

Herefter fortælles om nyere trends inden for test af vejrægthed, dvs. i hvilken

retning testene går for at blive hurtigere og mere i overensstemmelse med vejret.

Saltforurening, Bresletest, god praksis

Bresletest (salttest), håndtering af måleinstrument

Mange oplever udfordringer ved at lave Bresletest i praksis. En del af årsagen kan ligge i håndteringen af instrumentet og beregning af resultatet. Særligt de nyere ledningsevнемålere, hvor en ganske lille vandmængde bruges til selve målingen, er sensitive over for den mindste form for fejlhåndtering. Derfor er her et par gode råd når typer som Elcometer 138 og 138E anvendes.

Kontrollér måleinstrumentet

Det er altid en god ide at kontrollere om instrumentet måler rigtigt inden man foretager en måling. Elektroderne på en ledningsevнемåler kan sagtens være påvirket af enten lagringstid (udtørring) eller forurening fra tidligere test. Det er muligt at anskaffe kontrolvæsker med forskellige værdier helt ned til 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$ i fri handel til indledende kontrol af udstyret (kontakt os hvis du vil have hjælp til at finde en forhandler af kontrolvæsker).

Hvis udstyret ikke måler rigtigt på kontrolvæsken, skal det justeres inden testen. Det kan være en god idé at lade elektroden befugte med et befugtningsmiddel, demineraliseret vand eller en testvæske i op til 15 minutter inden man foretager en kalibrering og/eller kontrol af udstyret.

Håndtering af væskeprøver

For hver væskeprøve der anvendes til enten kalibrering, kontrol af instrumentet eller måling af den endelige testvæske, er det en god ide at:

1. Komme væskeprøven i testkammeret. Hælde det ud og evt. rense kammeret med tør trykluft (komprimeret gas til simpel rengøring) til displayet viser "0".
2. Komme en ny prøve af samme væske i, og benytte denne til kalibrering eller aflæsning af testresultatet.

Man vil typisk opleve at resultatet mellem første og anden test varierer da små rester, eller aflejringer, fra tidligere væsker skylles væk med første prøve.

Bresletest, omregning fra $\mu\text{S}/\text{cm}$ til mg/m^2

I de fleste tilfælde skal det endelige testresultat angives i mg/m^2 . Instrumenterne udlæser typisk i $\mu\text{S}/\text{cm}$. Resultatet skal derfor omregnes. Ved en Bresletest er testarealet 12,5 cm^2 . Saltene fra dette areal opløses i vand og måles. Jo mere rent vand man bruger, jo lavere vil saltkoncentrationen, og dermed målingen, være. Omregningsfaktoren fra $\mu\text{S}/\text{cm}$ til mg/m^2 er 1:1 ved brug af 2,5 ml vand. Ved brug af andre vandmængder omregnes fra instrumentets aflæsning i $\mu\text{S}/\text{cm}$ til mg/m^2 ved:

2,5 ml (1:1)	3 ml (1:1,2)	5 ml (1:2)	10 ml (1:4)	15 ml (1:6)
Direkte aflæsning	Gang med 1,2	Gang med 2	Gang med 4	Gang med 6

Det er altså ikke instrumentet men vandmængden der er afgørende for om der skal omregnes. God arbejdslyst!



Ledningsevнемåler model 138



Ledningsevнемåler model 138E

Nye ultralydskalibreringsstandarder med finere tolerance

Elcometer Ltd. har optimeret deres kalibreringsstandarder til materiale-tykkelsesmålerne i MTG- og PTG-serien. Standarderne er ideelle til kalibrering af ultralydsmålere når man ikke har en ubelagt prøve af et testmateriale med en kendt tykkelse.

De nye kalibreringsstandarder fremstilles stadig af 4340 stål men, i for-

hold til de gamle standarder, til en væsentligt finere tolerance på blot $\pm 0,1\%$ af den nominelle tykkelse.

Kalibreringsstandarderne kan købes både som sæt og individuelt i tykkelser fra 2 mm til 100 mm, hvilket gør det muligt at vælge den rigtige tykkelse til formålet. Såvel sætterne som de individuelle standarder leveres

komplet med sporbart kalibreringscertifikat. Sættene leveres ydermere med en holder.



Nye separate følere til lagtykkelsesmåler 456C

For i videst muligt omfang at kunne opfylde alle kunders specifikke behov har Elcometer Ltd. udviklet en række nye følere til deres populære lagtykkelsesmåler 456C:



Ultra/scan-føler med armeret ledning (0-1500 μm på magnetisk stål): Føleren har udskiftelige slidkapper, der gør det muligt at scanne store overfladearealer uden at beskadige føleren. Som noget nyt fås ultra/scan-føleren nu også med et kraftigt metalforstærket kabel som ikke nemt beskadiges.

Vandtæt føler med 75 m ledning (0-5 mm på magnetisk stål): Forseglet vandtæt føler til brug under vand i helt ned til 75 meters dybde.

Retføler til måling af tykke belægninger på umagnetisk stål (0-13 mm): Med et måleområde på 0-13 mm er N3-retføleren ideel til måling af tykke belægninger på såvel plane som buede umagnetiske metalunderlag.

Nøjagtig kontrol af lagtykkelsesmålere

Tykkelsen af en belægning på metal har direkte indflydelse på hvor godt det pågældende emne er beskyttet mod slid eller korrosion. Derfor er det vigtigt at måle lagtykkelsen, og ikke mindst at tykkelsesværdierne i den forbindelse aflæses korrekt. Dette sikres ved en nøjagtig justering af føleren, fx ved hjælp af coatede kalibreringsstandarder.

Coatede kalibreringsstandarder model 995 er designet og fremstillet af Elcometer Ltd. De har en nøjagtighed på 2 %, og fås i forskellige tykkelsesområder i sæt bestående af 5 stålplader (magnetisk), 5 aluminiumsplader (umagnetisk) eller 2

plader af hver type. Hver enkelt metalplade er belagt med en slidstærk coating, og tildelt et individuelt sporbart serienummer.



De coatede kalibreringsstandarder leveres i en beskyttende folder, der også indeholder en nulplade (i de blandede sæt er der 2 nulplader) og et sporbart kalibreringscertifikat. De kan re-certificeres i overensstemmelse med ISO.



Alsidig og brugervenlig skæremaskine til prøveforberedelse

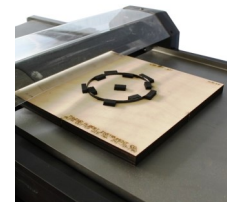
Alfa Cutter 240-RP1 fra Thwing-Albert er en skæremaskine med trykvalse til forberedelse af prøver til for eksempel træk, eksponering eller andet hvor en bestemt størrelse prøver ønskes.

Maskinen har plads til stålmatricer der er op til 19" brede og af ubegrænset længde, og anvendes til udstansning af prøveemner i pladematerialer, fx stansepapir, pap, karton, bølge materiale, tynd plast, gummi m.fl.

Skæremaskinen er nem at opsætte, og nærmest vedligeholdelsesfri. Den er desuden sikker at bruge da man skal holde 2 knapper inde før den starter.

Alfa cutter 240-RP1 anvender udskiftelige stålmatricer. Matricerne kan konfigureres til at forberede et vilkårligt antal prøveemner af enhver form inden for maskinens størrelsesområde. Det er muligt at udstanse prøveemner der er kvadratiske eller rektangulære, runde, kødbens- eller håndvægtsformede, foruden specielle brugerdefinerede konfigurationer. Standardmatricen har stålkanter, og er monteret på et hårdt træbræt. Stålmatricer bestilles separat, og de fås med eller uden svejsede hjørner.

Alpha Cutter 240-RP1 vejer 45,4 kg og måler 1.016 x 648 x 317,5 mm.



Persoz og König pendulhårdhedstest

Elcometer Ltd. har netop lanceret en ny pendulhårdhedsmåler, model 3045, som gør måling af belægningshårdhed mere nøjagtig, gentagelig og reproducerbar end nogensinde før.

Med sin infrarøde teknologi tilbyder Elcometer 3045 en fuldautomatisk Persoz eller König pendulhårdhedstest, som sikrer de nøjagtige og gentagelige resultater. Alt man skal gøre er at anbringe pendulet på positioneringsstifterne, lægge prøven ind, lukke døren og trykke på en knap. Pendulet går automatisk til startposition, prøvebordet hæver sig, og testen begynder. Også kalibreringsrutinen klares af apparatet selv som tilmed automatisk foretager de nødvendige justeringer for at opfylde den specificerede standard og sikre pålidelige testresultater.

Pendulhårdhedsmåler Elcometer 3045 kan bruges i overensstemmelse med ASTM D 4366, BS 3900 E5, DIN 53157, ISO 1522, NF T30-016.



Persoz-pendul

König-pendul

Brugervenligheden starter allerede ved opstillingen af pendulhårdhedsmåleren hvor et vaterpas integreret i prøvebordet gør det nemt at se om apparatet er korrekt justeret, eller om højden på drejefødderne i bunden af apparatet skal tilpasses. Når først positioneringen er korrekt, kan instrumentet betjenes via en simpel menu på flere valgfrie sprog.

Pendulhårdhedsmåler 3045 er et solidt og støvtæt apparat hvis robuste design giver et stabilt testmiljø, og sikrer gentagelige og ensartede resultater. Det er nemt at placere prøveemnerne gennem den faste perspex-dør; og hvis døren åbnes under testen, lyder et advarselssignal, testen stopper, og starter ikke igen før apparatet er nulstillet.

Alle testdata gemmes i seriehukommelsen så de efterfølgende kan overføres til en PC via ElcoMaster® datastyringssoftware.



SCANDINAVIAN COATING
We cover all needs

15.-16. MARTS 2017
ØKSNEHALLEN
KØBENHAVN

BESØG VORES STAND

– Nordens eneste overfladebehandlingsmesse

Strenometer har standnummer 04:02

...altid forsøget værd



Strenometer ApS

• 1952 •

Kongevejen 213
2830 Virum

Telefon: 45 95 07 00 / Fax: 45 95 07 07

E-mail: salg@strenometer.dk / www.strenometer.dk

LEVERINGSOVERSIGT:

Afsmitning • Applikation • Betondæklag/-tykkelse • Elasticitet • Farve • Filterposer • Fleksibilitet • Fugtighed (træ, beton) • Glans • Glideegenskaber • Hærdning • Korrosion • Lagtykkelse (tør, våd) • Luftfugtighed • Lysægthed (Weather-Ometer) • Massefylde • Materialetykkelse (ultralyd) • Metalsøgning • Overfladespænding • Overfladetemperatur • Ovntemperatur • pH og Ledningsevne • Poretæthed • Rivefinhed • Ruhed • Slagfæsthed • Temperatur • Trækstyrke • Tørreevne • Urenheder (lysmikroskop) • Vedhæftning • Viskositet • Vægtfylde • Vådfilmsegenskaber.