



StrenometerNyt

Nyt M&S-godkendt multifiber-stof

Marks and Spencer plc har indgået et samarbejde med SDC Enterprises Limited og UL VS UK Ltd. om at udvikle og producere et nyt multifiber stof, SDCE Multifibre LyoWTM, som pr. 30. april 2014 vil være den eneste multifiber der accepteres af M&S.

De eksisterende multifiberstoffer (DW-typen) som hidtil har været godkendt til brug i M&S-autoriserede test, indeholder en acetatkomponent som ikke længere er kommercielt relevant. Denne acetatkomponent er blevet erstattet af en lyocell-komponent som er mere relevant for de fibre der almindeligvis findes i moderne beklædningsstekstiler.

Omfattende test har bekræftet at den specifikke valgte regenererede cellulosefibre, lyocell-komponenten, giver et optimalt niveau af farvning så man nøjagtigt kan forudsige farvningsevnen hos de vigtigste typer af regenereret cellulose (lyocell, modal og viskose) samt blandinger af disse. Testene viser også at udskiftningen af acetatfiberen med en lyocell-fiber ikke på nogen måde ændrer farvningsevnen hos de andre 5 fiberkomponenter.

For at sikre kontinuitet og reproducerbarhed af farvningsevnen mellem SDCE LyoWTM-batches og mellem garnfusioner, har SDCE introduceret et antal nye testmetoder til indsprøjtning af farvestof. Disse test vil blive udført som supplement til de metoder der oprindeligt er udviklet af SDC og vedtaget iht. ISO 105 F10 (som der henvises til i M&S C03).

For nemt at kunne skelne mellem SDCE Multifibre LyoWTM og DW-typen af multifiber, har SDCE placeret sikkerhedstråden i ægkanten langs lyocell-komponenten. SDCE Multifibre DW har sikkerhedstråden på samme side som uldtriben idet uld er den komponent det er nemmest at identificere. SDCE Multifibre LyoWTM er den første større udvikling af et multifiberstof siden SDCE Multifibre DW blev introduceret i 1987. Brugen af SDCE Multifibre LyoWTM vil være eksklusiv for M&S-testmetoder og M&S-autoriserede laboratorier.

SDCE Multifibre LyoWTM kan bestilles hos Strenometer ApS.

Pneumatisk prøveskærer til store prøveemner

Twing-Albert har for nylig lanceret en ny pneumatisk prøveskærer (sample cutter), Alfa Cutter 240-15B.

Alfa Cutter 240-15B er et skæreredskab der med op til 15 ton tryk hurtigt udskærer prøveemner til materialetest. Skæreren har en stålmatrice med flere forskellige konfigurationer, og kan udskære flere prøver ad gangen. Det store tryk gør det muligt at udskære store prøveemner – også af tykke materialer – på op til 254 x 599 mm.

Alfa Cutter 240-15B kan påmonteres en ekstra slidplade til stålmatricen hvilket anbefales til tynde materialer som plastfilm, væv og tyndt papir. Slidpladen sikrer et rent snit, og forlænger desuden den øvre plades levetid. Yderligere fås et robust stativ med en bordplade som har plads til at prøvematerialet kan ligge ved siden af skæreren så det nemt kan skubbes ind og ud.

Sikkerheden garanteres af et to-knap-system der kræver at begge knapper holdes nede samtidig før der kan skæres. På den måde får man ikke startet maskinen ved et uheld.

Alfa Cutter 240-15B er velegnet til at skære prøveemner af plast, gummi, stof, pakninger, læder, råpapir m.m.



Digital afrivningstester til tekstiler

Ved regelmæssig brug vil et tekstil gennem sin levetid blive udsat for slid og andre potentielt ødelæggende omstændigheder. Fx sker det ofte at tekstilet utilsigtet kommer i kontakt med en skarp kant eller en spids genstand med det resultat at der kommer en flænge i stoffet.

Når man kvalitetstester et tekstil, er en af de vigtigste faktorer således rivstyrken dvs. den kraft der skal til for at forværre en flænge.

Til dette formål tilbyder Strenometer nu SDL Atlas' nye digitale afrivningstester, Elmendorf PowerTear™ der opfylder tekstilindustriens behov for et pålideligt kvalitetsinstrument til evaluering af rivstyrke.

Elmendorf PowerTear™ bestemmer den ballistiske rivstyrke ved at udvide en flænge i en stofprøve; og apparatet, der består af et mikroprocessorstyret pendul med digitalt display, er så alsidigt at man kan teste såvel fine som kraftige stofprøver (og alt derimellem).

Med et enkelt pendul har PowerTear™ en maksimal kapacitet på 12.800 cN. De ekstra vægte, som giver større kapacitet, er opdelt i separate stykker der gør dem nemmere at arbejde med. En stor, tung bundplade af stål er integreret i testapparatet hvor den sikrer at testens nøjagtighed ikke påvirkes af pendulets udsving. Så snart testen er fuldført, stoppes pendulet af en elektrisk kobling. Dette øger testens effektivitet, og garanterer samtidig brugerens sikkerhed ved at forhindre direkte kontakt med et pendul i fart.

PowerTears™ nøjagtighed øges yderligere af en vinkel-enkoder og et specialdesignet pendul. Vinkel-enkoderen måler nøjagtigt pendulets omdrejningsvinkel før og efter testen så rivstyrken fastsættes omgående og med stor præcision.



Nøglen til korrekt udførelse af testen ligger hos den nøjagtige bestemmelse af pendulets tyngdepunkt. På PowerTear™ indstilles tyngdepunktet på forhånd, men under normal brug kan det ændres af forskellige hændelser. Det er dog nemt at kontrollere denne balance, og man kan foretage en justering hvis det bliver nødvendigt. Dette skyldes pendulets design med to individuelle justeringsanordninger (række- & forskydningsjustering) der gør det muligt at opfylde essentielle krav og samtidig er garant for præcision.

PowerTear™ kommer med en nyudviklet Windows-kompatibel software. Softwaren giver adgang til en lang række funktioner inklusive muligheden for at indlæse serieinformation, bemærkninger og beskrivelser af prøveemner samt at medtage eller udelade bestemte testresultater. Det er muligt at generere brugerdefinerede rapporter med udvalgte resultatberegninger og gemme dem som Excel-filer.

Materialetest lige ved hånden

Thwing-Albert har for nylig lanceret en ny praktisk feature til deres EJA Vantage-serie af testmaskiner som anvendes i laboratorier verden over. Maskinerne fås således nu med en brugervenlig touchskærm-controller der gør det nemt at udføre forskellige typer af materialetest – uden at være tilsluttet en computer. Touchskærmen monteres direkte på siden af maskinen, og gør den til en uafhængig enhed.

Via touchskærmen kan man aktivere basale testfunktioner med få trin. Systemet registrerer automatisk hvilken vejecelle der tilsluttes uden at det er nødvendigt at foretage justeringer. Testen køres nemt og hurtigt

uden eksterne enheder som fx en pc. Faktisk er det så nemt at operatøren nærmest pr. omgænge er klar til at gå i gang med arbejdet; der er ikke brug for en større oplæring. Følgende test er ovenikøbet indbygget i controlleren: trækprøve, udrivningstest, trykprøve og friktionskoefficienttest. Testparametrene kan nemt ændres og gemmes.

Er man på udkig efter en simpel testløsning, bør man altså se nærmere på den nye instrument-controller.

Controlleren fås med 2 forskellige skærmstørrelser: 7" og 10", og fungerer ved hjælp af indbygget Bluetooth®-kommunikation. Den kan nemt tilsluttes en netværks-

printer via WiFi for at udskrive rapporter der genereres ud fra testresultaterne.

Det vil dog stadig være muligt at lade MAP-4 testsoftwaren og forbinde maskinen til en computer hvis man foretrækker at optimere dataanalysekapaciteten og brugerkontrollen ad den vej.



SafQ SNAP Tester & SnapRite

Børn er nysgerrige; de skal røre ved, hive i og smage på alt hvad de kan komme i nærheden af. Dette er en naturlig del af deres udvikling, men det kan være særdeles farligt. Derfor er det utroligt vigtigt at alt udstyr til børn sikkerhedstestes meget grundigt.

Det gælder også baby/børnetøj hvor tryklåse, knapper og forskellig pynt kan medføre kvælningsfare hvis barnet får dem revet af og putter dem i munden.

Fra SDL Atlas har vi de helt rigtige apparater til sådanne sikkerhedstest, nemlig SafQ Snap Tester & SnapRite der tester tryklåse, knapper og andre små dele der er limet eller syet på.

SafQ Snap Tester bruges til at bestemme holdekræften eller brudstyrken for åben ring-trykknapper som er syet på beklædningsgenstande. Apparatet består af 2 klemmer og en kraftmåler monteret på et stativ. Den øvre klemme tager fat om trykknappen mens tøjet holdes fast af den nedre klemme. Ved at dreje på svinghjulet i toppen, påføres en specifik kraft hvorefter holdekræften/brudstyrken registreres. Hvis tryklåsen ikke rives af, er testen bestået; men man kan også vælge at fortsætte testen indtil bristepunktet som det kræves af nogle forhandlere.

SnapRite er den motoriserede version af Snap Testeren, og har i modsætning til den manuelle version 3 klemmer: en øvre knap-klemme, en øvre nitteklemme og en nedre stofklemme. Fordelen ved et motordrevet apparat er at det eliminerer menneskelige fejl og de variationer der altid vil være ved en manuelt udført test.

Snap Tester er et prisbilligt apparat med et meget robust patenteret design. De forskellige – ligeledes patenterede – greb er udformet så de hverken ødelægger tryklåsen eller stoffet når klemmen fastgøres. Kapaciteten kan øges med forskellige klemmer og tilbehør til test af andre typer trykknapper, jeansknapper, firehulsknapper og diverse sytilbehør som fx lynlåse, sløjfer, applikationer, pindelukker, hæfter/bjælker, D-ringe m.m.

Apparaterne er yderst populære, og anvendes i vidt omfang af bl.a. baby- og børnetøjsproducenter samt uafhængige testlaboratorier.

SafQ Snap Tester & SnapRite tester i overensstemmelse med: M&S P115A; ASTM D7142-2; ASTM F963; ISO 8124; EN 71 del 1; CFR 1500; GB 6675.



SnapRite



SafQ Snap tester

Optimeret brænder til flammetest

ASTM har for nylig revideret standarden D6413/D6413M som specificerer en metode til test af tekstilers flammemodstand. Testen bestemmer et tekstils lodrette flammemodstand som reaktion på en standardantændelseskilde, og angiver desuden måleværdier for varigheden af restflammer, restgløder og forkulning.

Som svar på denne revision har SDL Atlas modificeret den automatiske gascontroller (AGC) der anvendes i deres lodrette flammekammer foruden i "HVUL2"-kammeret fra Atlas MTT.

Ændringen af gascontrolleren vedrører afstanden mellem magnetventilen og brænderen som i sin oprindelige udformning gjorde det muligt for flammen at holde sig i live også efter testen var afsluttet. Det skyldes at magnetspolen var indbygget i gascontrollerens hovedenhed og forbundet med en kort gasslange. Når gasforsyningen blev afbrudt, kunne restgassen inde i forbindelsesslangen fortsat antænde brænderen; og denne blivende effekt kunne forlænge flammeapplikationstiden.

I de nye gasbrændere, som er monteret i kamre produceret efter januar 2014, er problemet elimineret da man i overensstemmelse med den nye standard har flyttet magnetventilen så den nu er installeret tæt på bunsenbrænderen, i den afstand der specificeres i ASTM D6413.

Til apparater der er produceret før januar 2014 fås et eftermonteringskit som nemt konverterer maskinen til den nye standard.



HVUL2

...altid forsøget værd



Strenometer ApS

♦ 1952 ♦

Kongevejen 213

2830 Virum

Telefon: 45 95 07 00 / Fax: 45 95 07 07

E-mail: salg@strenometer.dk / www.strenometer.dk

LEVERINGSOVERSIGT:

Crockmeter, Garntest, Farve, Farveægthed, Fibertest, Flammetest, Fugtighed, Knaptest, Lynlåstest, Lysskabe, Lystest, M²-vægt, Permeabilitet, Pilling test, Snagging test, Taber Abraser træktest, Tykkelse, Vasketest.